



05.02.2019

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное профессиональное образовательное автономное учреждение Амурской области "Благовещенский политехнический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

23.02.07

Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация:

специалист

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

год начала подготовки по УП

2019

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

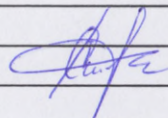
№ 1568

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 09 декабря 2016 года № 1568, Устава колледжа, Разъяснений ФИРО по формированию учебного плана ППССЗ СПО, Положения об учебной и производственной практики студентов, осваивающих основные профессиональные программы СПО.
2. Рабочий учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование профессиональных компетенций, введена в цикл естественно-научных дисциплин, общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей.
3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 часов в неделю при очной форме обучения.
4. Выполнение курсовых проектов (работ) предусмотрено по модулям ПМ 1. Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств и ПМ 2. Организация процессов по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств. Выполнение курсовых проектов (работ) рассматривается как вид учебной работы и реализуется в пределах времени, отведенного на освоение профессиональных модулей.
5. В учебном плане предусмотрены консультации в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год. Формы проведения консультации - групповые, индивидуальные, письменные, устные.
6. В учебном плане закреплены следующие формы проведения промежуточной аттестации: экзамены, дифференцированные зачеты, зачеты и другие формы контроля. Количество экзаменов учебном году не превышает 8, зачетов - 10, без учета зачета по физической культуре.
7. При реализации учебного плана применяются традиционные формы и процедуры текущего контроля знаний, системы оценок.
8. Учебная и производственная практики в количестве 30 недель реализуется концентрированно в несколько периодов в рамках профессиональных модулей.
9. Производственная практика (преддипломная) в количестве 4 недель направлена на углубленное изучение студентов первоначального профессионального опыта, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы - дипломного проекта.
10. Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы - дипломного проекта, демонстрационный экзамен. Тематика дипломного проекта соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Согласовано

Заместитель директора АО «Интергрупп – Благовещенск»



Ю.Н. Саломатов

